

CEM III/ A-S 42.5 N SR БТО 16-01/15.06.2010

CEM III / A-S 42.5 N SR е сулфатостойчив шлаков цемент, отговарящ на изискванията на БТО 16-01/ 15.06.2010.

Отличава се от обикновения портланд цемент с намалена екзотермия и интензивност на втвърдяване и много голяма устойчивост във вода, съдържаща сулфати.

Получава се чрез фино смилане на:

- портландцементов клинкер;
- гранулирана доменна шлака, за подобряване качествата на готовия продукт при използването му.



CEM III/ A-S 42.5 N SR БТО 16-01/15.06.2010

CEM III/ A-S 42.5 N SR is a sulfate-resistant slag cement, manufactured to comply with the requirements of BTO 16-01/15.06.2010

CEM III/ A-S 42.5 N SR has lower exothermal heat and setting intensity compared to ordinary Portland cement, and an increased resistance underwater with high sulphate content.

It is obtained by grinding:

- portland cement clinker;
- granulated blast furnace slag to improve its quality during usage.

			(Средни стойности)		
			Стандартни стойности Standard values		DEVNYA CEM III/A-S 42,5 N SR
			min	max	
Хим. Анализ / Chemical analysis	Loss of Ignition	%		3,0	1,5
	Insoluble Residue	%		1,5	0,4
	Sulphate content (as SO ₃)	%		4,0	2,8
	Chloride content (Cl)	%		0,10	0,03
Якост / Strengths	2 days - за обикновена ранна якост N	MPa	10,0		14,1
	7 days	MPa			26,1
	28 days	MPa	42.5	62.5	47,5
Финност / Fineness	Blain	cm ² /g			3900
Време свързване / Setting time	Начало Initial	min	60		195
Обемопостоянство / Soundness (le Chatelier)		mm		10	0,7

ОБЛАСТИ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

CEM III / A-S 42.5 N SR придава много добра водоустойчивост, плътност и якост на цементовия камък.

ПРЕДНАЗНАЧЕН Е И СЕ ИЗПОЛЗВА ПРИ СТРОИТЕЛСТВОТО НА

- Армиран и неармиран бетон;
- Бетонни и стоманобетонни хидротехнически съоръжения;
- Бетонни съоръжения, работещи в условията на променливо водно ниво, овлажняване и изсушаване в условията на сулфатна агресия;
- Подводни части на морски и океански съоръжения, които не са изложени на многократно замразяване и размразяване;
- Съоръжения от промишленото строителство, изложени на агресивно химично действие в естествени почви и подпочвени води;
- Хидротехнически строежи, изложени на сулфатни води /пристанища, вънломи, язовирни стени, кейове, шлюзи и гр.);
- Готови бетонни смеси - приготвени в бетонни центрове по БДС EN 206-1 - класифициран, според въздействието на околната среда, в класове XS, XA1 и с клас на якост на натиск до C 40/50.

ПРОФЕСИОНАЛНИ ПРИНЦИПИ И ПРЕПОРЪКИ

- Да се избягва непълното дозиране на цемент, което влошава якостта на бетоните;
- стриктно да се спазва съотношението В/Ц. Високите стойности на водоцементния фактор водят до намаляване на якостта и увеличаване на порьозността;
- Да се проверява съвместимостта между цимента и използваните химични добавки;
- Да се съобрази вибрирането на бетона с консистенцията му, за да се получи максимална плътност, без разслояване;
- Да се вземат мерки за предотвратяване на преждевременното обезводняване на бетона при горещо време и суходей;
- При извършване на бетонови работи, извън температурния диапазон от +5°C до +30°C, да се вземат мерки за използване на съответни химични добавки;
- Да се използват чисти добавъчни материали. Неспазването на това условие, води до спад на якостите, намалява пластичността и лепкавостта на разтворите;
- Пакетираният цемент да се съхранява на сухо и проветриво място.

НЕ СЕ ПРЕПОРЪЧВА ИЗПОЛЗВАНЕТО МУ ЗА:

- Бетони и разтвори, изложени на агресивни влияния - киселини, соли и др.;
- Реставрация на сгради строени с материали, чувствителни към действието на алкалите в цимента.



PRODUCT APPLICATIONS

CEM III / A-S 42.5 N SR is characterized by a very low permeability, high density and flexural strength.

IT CAN BE USED FOR A VARIETY OF CONSTRUCTION APPLICATIONS

- Reinforced or non-reinforced concrete;
- Hydro-engineered facilities;
- Concrete surfaces, exposed to variable water levels, wetting and drying and high sulfate exposure;
- Underwater sea and ocean structures that are not subject to frequent temperature fluctuations, freezing/ thawing;
- Industrial engineered structures, exposed to harsh chemicals underground and in the underground water systems;
- Hydro-engineered structures exposed to sulfate waters/ ports, wharfs, dam walls, quays, sluice gates, etc.);
- Ready-mix concrete – prepared in concrete centres as per BDS EN 206-1 - classified according to the environmental impact in classes XS, XA1 with compressive strength class up to C 40/50.

PROFESSIONAL RECOMMENDATIONS

- Avoid incorrect cement dosing, which will worsen the concrete compressive strength;
- Keep the water/ cement ratio as precise as possible. A high ratio value will result in reduced strength and greater porosity;
- Check the compatibility of the cement and the chemical additives used;
- Consider the consistency of the concrete and its vibrations in order to obtain maximum density without layering;
- Take measures to avoid premature moisture loss of the concrete in hot weather and dry winds;
- Take measures to use the appropriate chemical additives when working with concrete at temperatures outside the range of +5°C to +30°C;
- Use clean additives. Failure to comply with this requirement will lead to reduced strength, plasticity and adhesion;
- Packaged cement must be stored in a dry and well-ventilated area.

THE USE OF CEM III/ A-S 42.5 N SR IS NOT RECOMMENDED FOR:

- Concrete and mortars, exposed to aggressive chemical attack - acids, salts, etc.;
- Restoration of buildings made from materials sensitive to the cement alkali.

ОПАКОВКА И ЛОГИСТИКА

CEM III / A-S 42.5 N SR се предлага в насипно състояние и опакован в книжни торби по 25 kg, на дървени палети от 1,6 m, покрити с полиетиленово фолио, което позволява съхранението им за по-дълъг период от време.

PACKAGING AND LOGISTICS

CEM III / A-S 42.5 N SR is supplied in bulk and packaged in 25 kg paper bags, placed on 1.6 ton wooden pallets covered with thermo-foil, ensuring longer storage time.



Девня Цимент
Devnya Cement
Italcementi Group