



[Печат на
Хенкел Полша ООД [Henkel Polska Sp. z o.o.]
С място на управление във Варшава
Производствена база Стапорков
Стара Гора [Stara Góra]
26-220 Стапорков [Staporków]
КОНТРОЛ НА КАЧЕСТВОТО

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ № CR 166/5/07

1. Производител на продукта / Производствена база: ХЕНКЕЛ ПОЛША ООД
02-672 Варшава
ул. Доманиевска 41

Производствена база Стапорков
26-220 Стапорков
Стара Гора

Производствена база
Вжонца [Wrząca]
64-905 Стобно [Stobno]

Производствена база
58-200 Держонов [Dzierżonów]
ул. Пиещицка 6 [ul. Pieczycka]

2. Име на продукта съгласно Техническото одобрение: Хидроизолационен разтвор.

Търговско име на продукта: CR 166 Еластична хидроизолационна смес, двукомпонентна.

3. Статистическа класификация на продукта: PKW и U – 26.64.10-00.90.

4. Предназначение и област на приложение на продукта: Ceresit CR 166 се използва за изолиране на несолени минерални основи срещу проникване на влага и вода. Сместа е подходяща за хидроизолиране на тераси, балкони, влажни помещения, подземни конструкции, септични ями, вътрешни повърхности на басейни и водни резервоари (включително за питейна вода) до дълбочина 20 м.

(Допълнителна информация за продукта – в листа с технически данни на продукта)

5. Техническа спецификация: Техническо одобрение ITB AT-15-3765/2005 под заглавие: Разтвор Ceresit CR 166. За полагане на хидроизолационни покрития и изолиране на бетонни повърхности срещу корозия.

6. Декларирани технически характеристики на строителния продукт:

A: Технически характеристики на разтвора Ceresit CR 166

Вид на субстанцията: - прахообразен - течен	Светло сив прах, без бучки и замърсявания. Бяла емулсия с течна консистенция.
Плътност [g/cm ³] - насипна плътност - обемна плътност на течния компонент	1,2 ± 10% 1,0 ± 10%
Работна консистенция съгласно конуса за насипване в [cm]	14 ± 1



Хенкел България ЕООД
София 1700
бул."Симеоновско шосе" № 120
Тел.: (+359-2) 806 39 00
Факс: (+359-2) 806 39 38
henkel.lepila@bg.henkel.com



Време за запазване на възможността за обработка [мин]	≥ 50
Взаимодействие с отвесната повърхност непосредствено след нанасяне	Липса на взаимодействие
Време на първоначално втвърдяване в [часове]	≤ 12

В: Свойства на покритието, нанесено с разтвор Ceresit CR 166 съгласно таблица 1, АТ-15-3765/2005.

7. Име и номер на органа, участващ в съставянето на оценката за съответствие на строителния продукт с ИТВ АТ-15-3765/2005.

Институт за строителна техника, 00-611 Варшава, ул. Филтрова 1, Доклад за изследвания

Продуктът притежава Сертификат за съответствие № ИТВ-01632/W, от 23.11.2007 г., издаден от Институт за строителна техника, Отдел за сертифициране, ул. Филтрова 1, 00-611 Варшава

Декларираме с пълна отговорност, че продуктът Ceresit CR 166 съответства на техническата спецификация, посочена в точка 5 и е под производствен контрол на качеството в производствени бази Вжонца, Стапорков, Джержонов.

Стапорков, CR 166/5/07, 26.11.2007
(място, номер, дата на издаване)

Мениджър контрол на качеството Малгожата Опара
[QC Manager Małgorzata Opara]
(име, фамилия, подпис на упълномощеното лице)
[Подпис – не се чете]

Долуподписаният **Хенкел България ЕООД**, с адрес София 1700, бул. „Симеоновско шосе“ № 120, етаж 2, дъщерна компания и упълномощен представител на Хенкел Централ Ийстърн Юрп ГмбХ – Виена, Австрия – регионална централа на Хенкел Груп, гарантира достоверността на превода.

7 април 2008 г.
София



Хенкел България ЕООД
София 1700
бул. "Симеоновско шосе" № 120
Тел.: (+359-2) 806 39 00
Факс: (+359-2) 806 39 38
henkel.lepila@bg.henkel.com